

Online Workshop: „Status und Bedarfe bei FeAI“

14. Januar 2021 | 9 - 13 Uhr | Online Workshop



Einladung



Sehr geehrte Damen und Herren,

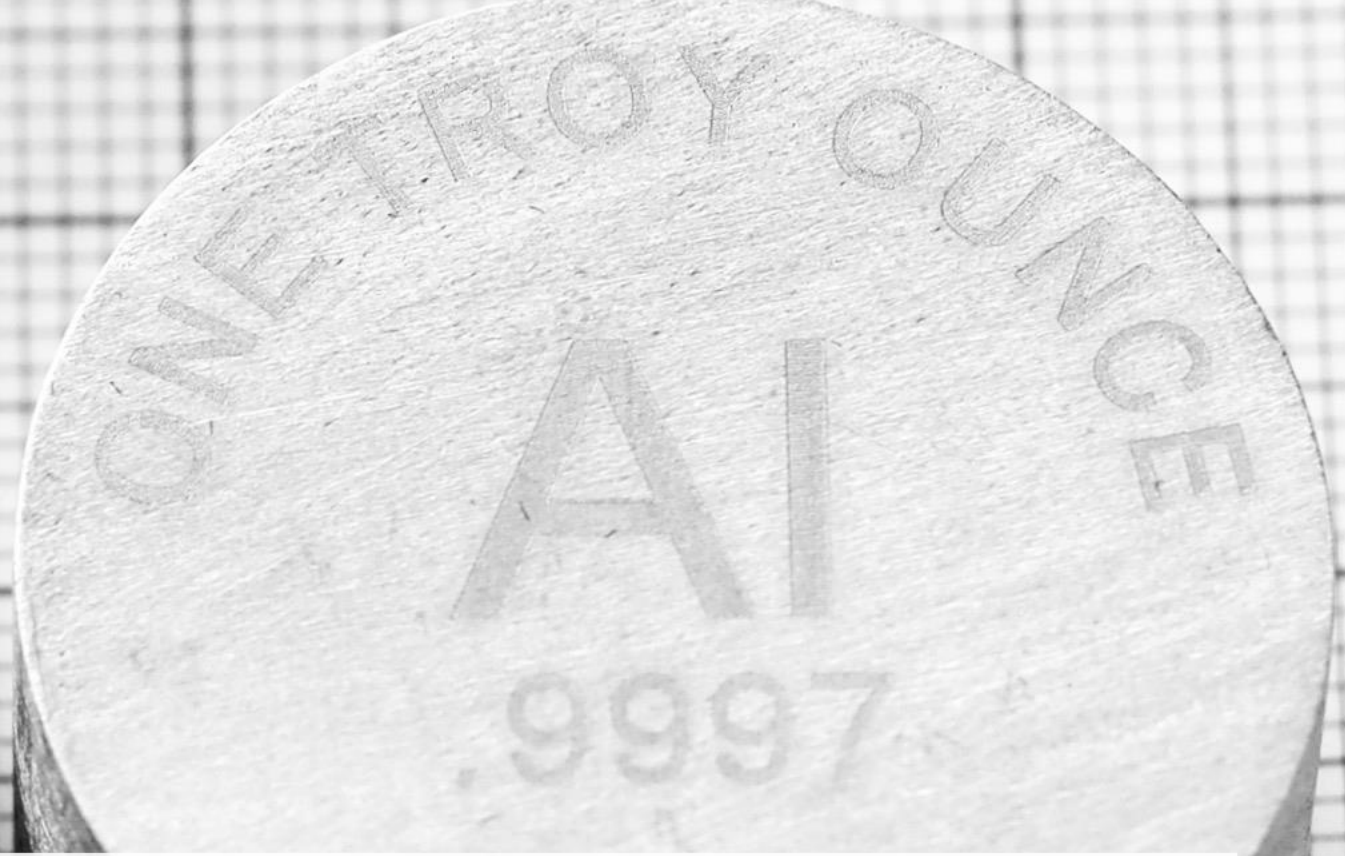
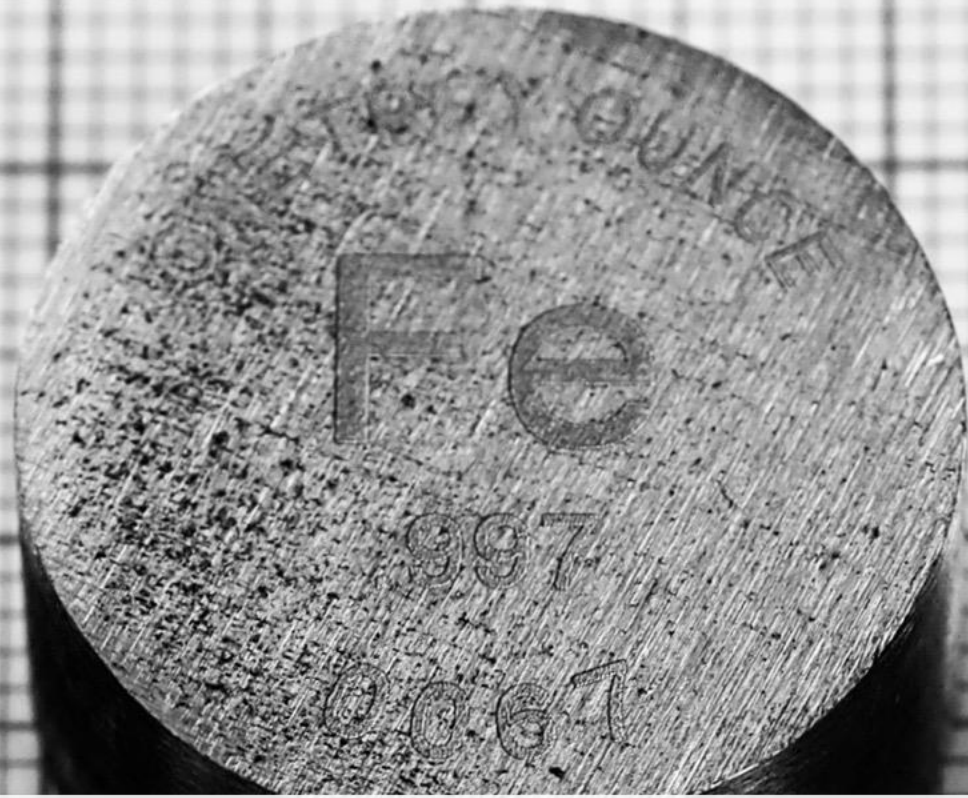
Eisenaluminide können der Werkstoff der Zukunft sein: Sie sind im Vergleich mit etablierten Materialien leicht, haben bei Temperaturen zwischen 600 und 700°C sehr gute mechanische Eigenschaften und ihre Hauptbestandteile sind gut in großen Mengen verfügbar. Wir sind überzeugt, dass ein schneller Technologietransfer dieses innovativen Werkstoffs in die industrielle Praxis nur möglich ist, wenn die Forschung durch die Anwender getrieben ist und der Einsatz des Werkstoffs konkrete Probleme löst.

Aus diesem Grund laden wir Sie am **14.01.2021** herzlich zum online Workshop „**Status und Bedarfe bei FeAl**“ ein.

Das Material hat bei Raumtemperatur eine geringe Duktilität und lässt sich schwer zerspanen. Unklar ist bisher wie die Werkzeuge aussehen müssen, mit denen sich die Bauteile in der notwendigen Qualität wirtschaftlich herstellen lassen. Doch auch diese Zerspanwerkzeuge müssen wirtschaftlich hergestellt werden. In Abhängigkeit der notwendigen Werkzeuggeometrie müssen Schleifverfahren und -werkzeuge abgeleitet und entwickelt werden. Auch auf diesem Gebiet ist bisher nicht klar welche Schleifmittel, Bindungen oder Schleifstrategien sinnvoll sind. Des Weiteren werden spezielle Kühlschmierstoffe auf dem Markt sein. Dabei muss noch untersucht werden bei welcher Temperatur das Material zerspant werden sollte, welche Eigenschaften das Kühlmittel benötigt und über welche Additive diese Eigenschaften eingestellt werden können. Mit Impulsen durch sowohl einem anwendungsgetriebenen als auch durch einen forschungsgetriebenen Speaker sowie zwei aufeinander aufbauenden Diskussionsrunden, möchten wir mit Ihnen die genauen Herausforderungen und Redundanzen erkennen und daraus mögliche Synergien und Nutzungsansätze ableiten.

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme!

Mit freundlichen Grüßen
Johanna Kujaw



Warmfestigkeit bis
zu
700°C



20 – 40% geringe
Dichte als
Superlegierungen



Hohe
Verfügbarkeit und
recyclbar

Speaker und Inhalt



Heiner Michels

Diplom-Ingenieur

Access e. V.

www.access-technology.de



Rolls-Royce

Dan Roth-Fagaraseanu

Engineering Associate Fellow

Materials and Process Innovations

Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG

www.rolls-royce.com



Inhalt und Ziele

- den Austausch zum Thema FeAl fördern
- den aktuellen Stand zum Thema FeAl erfahren
- Anwendungsszenarien definieren
- Herausforderungen der Anwendungen erkennen
- Redundanzen erkennen und vermeiden
- mögliche Synergien erkennen und Nutzungsansätze ableiten

Agenda

14.01.2021, 09:00 – 13:00

- 09:00 Begrüßung
- 09:05 Aktuelles Knowhow - was kann der Werkstoff
Heiner Michels, Access e. V.
- 09:25 Vortrag: FeAl aus Sicht eines Anwenders
*Dan Roth-Fagaraseanu , Engineering Associate Fellow/Materials
and Process Innovations, Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG*
- 09.55 *Diskussion Teil I*
- 10:30 Pause
- 10:45 Vorstellung der Mehrwerte aus aktiven Projekten
Heiner Michels, Access e. V.
- 11:45 Diskussion Teil II
- 12:45 Zusammenfassen der Ergebnisse
- 13:00 Ende



Quick Facts



Wertvoll Diskussionen
für die Praxis



1 Experte aus der
Industrie



1 Leitfaden für
Innovationen



09:00 – 13:00 Uhr
geballter Input



Pause zum
Netzwerken



14.01.2021
Online

Anmeldung

Veranstaltung:

Status und Bedarfe bei FeAI

Datum:

14.01.2021, 09:00 – 13:00 Uhr

Ort:

Online

Anmeldung bis zum 11.01.2021:

Bitte senden Sie das ausgefüllte Formular an
krause@manufacturing-innovations.de

Preis:

kostenlos



Firma/Institut/Organisation

Titel/Vorname/Name

Straße

PLZ/Ort

Telefon

E-Mail

- Mein Unternehmen ist Mitglied im MIN e.V. (www.manufacturing-innovations.de/Mitglieder) bzw. im FeAI FORNET
- Durch Ihre Unterschrift erklären Sie sich damit einverstanden, in die Datenbank des MIN e.V. aufgenommen zu werden. Ihre Angaben werden vertraulich behandelt und nicht an Dritte weitergegeben. Der Unterzeichner/Teilnehmer erklärt sich darüber hinaus damit einverstanden, dass Foto- und Filmmaterial angefertigt, veröffentlicht und seine Person eventuell (in weiteren Druck-/Onlinepublikationen) abgebildet wird.

Datum

Unterschrift