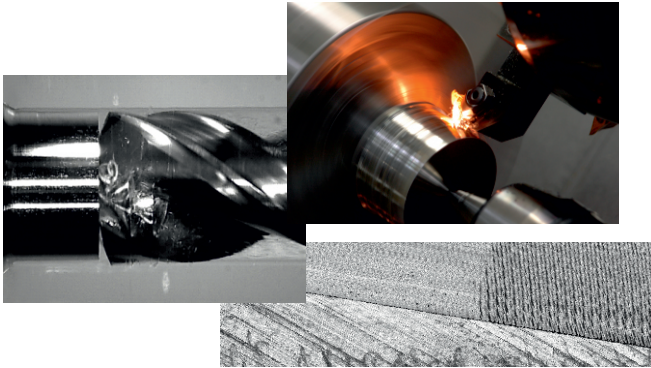


Inhalte der zweitägigen Veranstaltung

- Grundlagen der Prozess-, Werkzeug- und Maschinenanalyse
- Messtechnische Erfassung von Kräften und Temperatur im Zerspanprozess, Verschleißmessungen an Werkzeugen
- Analyse von werkzeug- und werkstückbezogenen Belastungen



Ablauf

Nach der Einführung in die Thematik erfolgt die praktische Umsetzung der Versuche an der Werkzeugmaschine. Neben der Durchführung der experimentellen Untersuchungen stehen die Erfassung, Aufarbeitung und Auswertung von Prozess- und Einflussgrößen anhand verschiedener anwendungsnaher Beispielprozesse im Fokus des Seminars und werden durch anschauliche Fallbeispiele ergänzt.

Seminar

Das Seminar wird vom Institut für Spanende Fertigung der TU Dortmund ausgerichtet und durchgeführt. Dieses Seminar richtet sich neben den Teilnehmenden der WGP ebenfalls an Interessenten aus Industrie und Forschung.

Veranstaltungsort

Technische Universität Dortmund
Institut für Spanende Fertigung
Campus Süd, Maschinenbau III
Baroper Straße 303
44227 Dortmund (Eichlinghofen)

Ausrichter & Veranstalter

Technische Universität Dortmund
Institut für Spanende Fertigung
Baroper Straße 303
44227 Dortmund

Tel.: 0231 755-90179
Fax: 0231 755-5141
E-Mail: wgpdo2@isf.de
Internet: www.isf.mb.tu-dortmund.de/wgp-seminar/

Anmeldung & Veranstaltungsgebühr

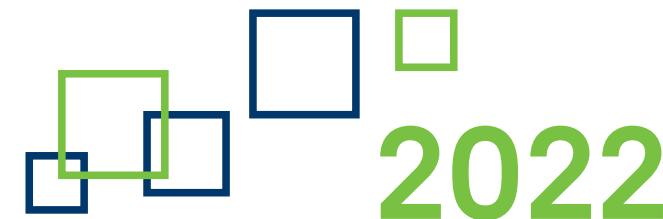
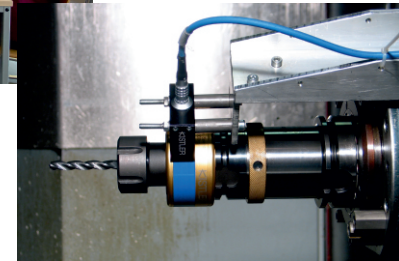
Anmeldungen werden ab sofort über das Onlineformular entgegengenommen.
Die Veranstaltungsgebühr beträgt 840 € zzgl. MwSt.

Zimmernachweise und Touristikinformationen

DORTMUNDtourismus
Verkehrsverein Dortmund e.V.
Max-von-der-Grün-Platz 5-6
44137 Dortmund

Tel.: 0231/18999-0
E-Mail: info@dortmund-tourismus.de
Internet: www.dortmund-tourismus.de

Seminar Prozess-, Werkzeug- und Maschinenanalyse 28. - 29. September 2022



Einladung zum Seminar Prozess-, Werkzeug- und Maschinenanalyse

Das Ergebnis spannender Produktionsprozesse wird anhand zahlreicher Faktoren bewertet. Dazu zählen insbesondere die Oberflächengüte, das Randzonengefüge und die Form- und Lagetoleranzen auf Seiten des Werkstückes, sowie der Verschleiß und die daraus resultierende Standzeit auf Seiten des Werkzeuges. Die benannten Faktoren stehen in Abhängigkeit zueinander und definieren in einem komplexen Zusammenspiel die Güte des Prozesses. Zur Bestimmung dieser Einflussgrößen bedarf es neben der notwendigen Messtechnik Kenntnisse im Umgang mit selbiger. Fundiertes Wissen über die Messung der jeweiligen Prozess-kenngrößen hilft, Fehler bei der Erfassung zu verhindern.

In diesem Seminar sollen generelle Kenntnisse zur Anwendung der wesentlichen Messverfahren und Messtechniken für die werkstück- und werkzeugseitige Analyse vermittelt werden. Dazu zählen Kraft- und Temperaturmessungen, Hochgeschwindigkeitsaufnahmen, Schwingungsanalysen und Verschleißmessungen der Werkzeuge.

Auf Basis der gewonnenen Erkenntnisse soll mithilfe dieses Seminars eine Sensibilisierung für aktuelle prozess- und bauteilspezifische Auswertemethoden erfolgen, um den Einsatz von Messtechnik in der Fertigung moderner Industrie-unternehmen zu erhöhen und somit die Fertigungsqualität und die wirtschaftliche Bearbeitung zu verbessern.

Dirk Biermann

Dirk Biermann

Seminarprogramm 1.Tag

- 8:30 *Anmeldung*
- 9:00 Begrüßung & Einführungsvortrag
- 10:00 Einführung in die Kraftmesstechnik
- 11:00 Kraftmessung und Hochgeschwindigkeitsanalyse der Spanbildung bei der Bohrbearbeitung
- 12:30 Mittagspause
- 13:30 Einführung in die Prozessdynamik spanender Fertigungsprozesse
- 15:30 Prozessanalyse am Beispiel der Fräsbearbeitung mit Fokus auf den Einfluss von Werkzeugschwingungen
- 16:15 Zusammenfassung des ersten Tages mit Ausblick auf den zweiten Tag
- 18:30 Erfahrungsaustausch beim Abendessen

Seminarprogramm 2.Tag

- 8:00 Einführung in die Temperaturmesstechnik
- 9:00 Prozessanalyse am Beispiel des Drehversuchs mit Fokus auf die Temperaturmesstechnik
- 11:15 Einführung in die Charakterisierung und Analyse von Zerspanwerkzeugen
- 12:00 Mittagspause
- 13:00 Schneidkantencharakterisierung und Verschleißanalyse
- 15:00 Zusammenfassung des Seminars und Verabschiedung
- 16:00 Ende der Veranstaltung

Änderungen des Seminarprogramms vorbehalten

